

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**HEXA**



# BENCH

## Électrification

Glissement du plateau  
Top access  
Sortie câbles

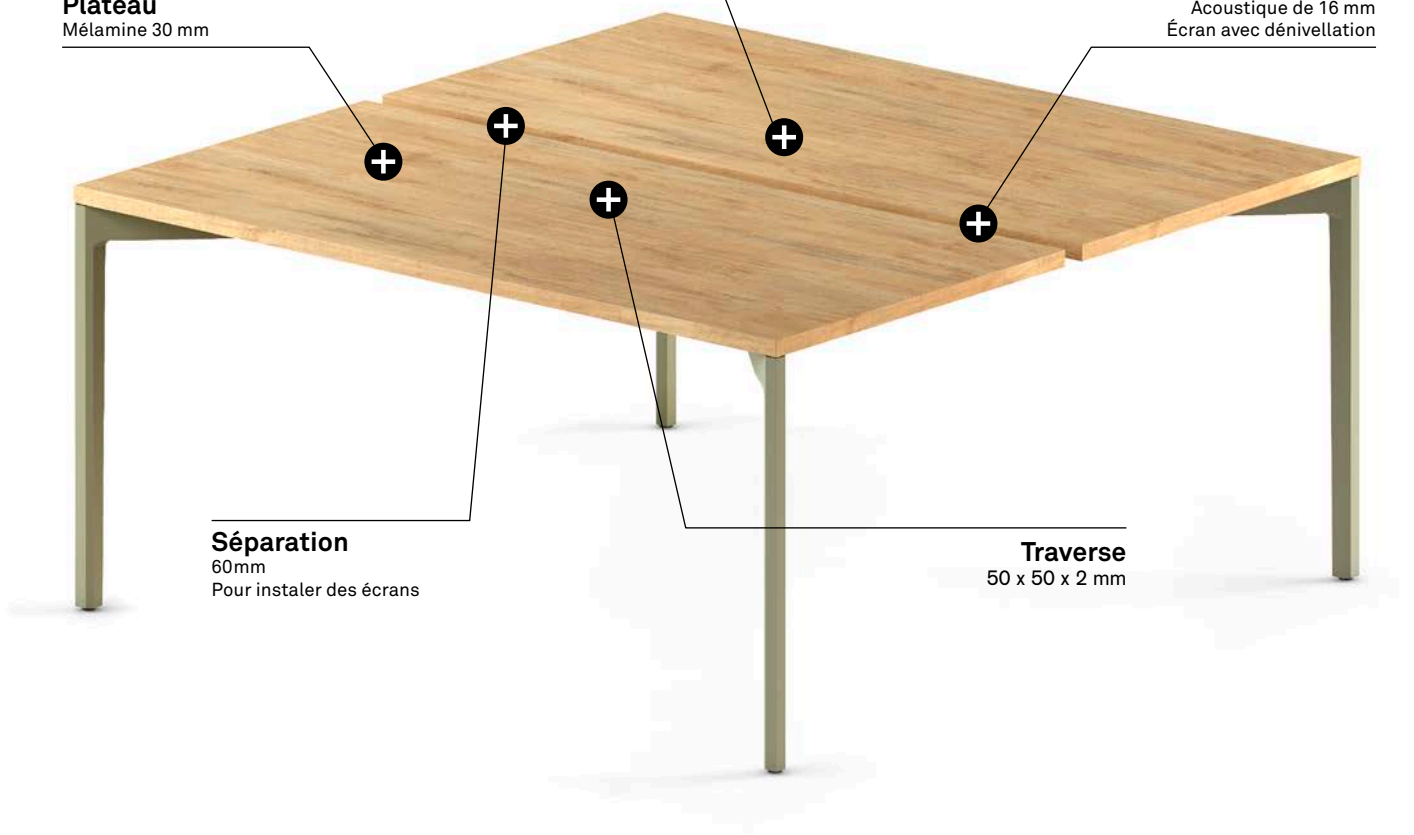
## Écran

Mélamine de 19 mm  
Verre laminé de 6 mm  
Tapissé de 16 mm  
Acoustique de 16 mm  
Écran avec dénivellation

**Plateau**  
Mélamine 30 mm

**Séparation**  
60mm  
Pour installer des écrans

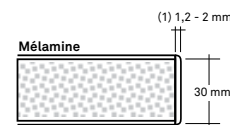
**Traverse**  
50 x 50 x 2 mm



## PLATEAUX

**MÉLAMINE:** panneau de particules avec une couverture de mélamine de 30 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage. L'espécification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est de 610 kg/m<sup>3</sup>.

## PANNEAU



## STRUCTURE

Structure auto-portante mixte composée de poutres métalliques horizontales, une ou deux selon les dimensions de la table, et de portiques à la traverse métallique et aux colonnes en aluminium.

## TRAVERSES

Profilé en acier (E220) carré de 50 x 50 x 2 mm laminé à chaud, décapé puis recouvert de peinture époxy 100 microns. Les traverses sont découpées au laser, pliées, soudées puis nettoyées, pour un résultat net et résistant.



## PORTIQUES

Portiques en Aluminium de section hexagonale irrégulière continue avec des faces de 34 mm partant de la tête, qui se connecte à la structure, jusqu'à l'extrémité qui appui au sol. A sa base il dispose d'un usinage et d'un filetage pour l'adaptation du niveleur. La tête du pieds a un allègement supérieur pour réduire le poids et lui donner de la légèreté.

La fixation avec la structure est mécanique au moyen de l'expansion d'une pièce en aluminium qui par pression d'une vis métrique 10 se vise sur la structure tubulaire formant un bloc. La fixation est complètement cachée. Il existe deux types de pieds, un pour les tables basses (H = 710 mm sans niveleur) et un autre pour les tables hautes (H = 1080 mm sans niveleur), le pied haut a une mécanisation pour la structure inférieure qui assure la stabilité et sert de repose-pieds.



## POUTRES

Profilé en acier (E220) rectangulaire de 70x40x1,5 mm laminé à chaud, décapé puis recouvert de peinture époxy 100 microns. Montage rapide poutre-portique par le biais d'une pièce plastique assurant stabilité et résistance. Usinage au laser.

## STRUCTURE DES TABLES RONDES

Les tables rondes sont équipées d'une structure horizontale hexagonale métallique de 50x50x2 mm, dans laquelle 3 piètements en aluminium viennent se loger dans les compartiments prévus à cet effet.

Tables rondes diamètre 80 cm : structure horizontale construite à partir d'une platine en acier de 50x6 mm, pliée et soudée.

Tables rondes diamètre 120 cm : structure horizontale formée par un profilé en acier (E220) de 50x30x2 mm.



### MODULES DE CROISSANCE DE BENCHS ET TABLES DE RÉUNION

Portique intermédiaire construit à l'identique que le final. Traverse métallique de 50x30x2 mm.

#### MONTAGE

Montage : Le système de montage est très simple et intuitif. La structure est autoportante, ce qui facilite son assemblage. Les portiques sont préalablement assemblés, en assemblant les pieds et les traverses, puis la poutre est mise en place et ensuite le plateau est assemblé.



#### EMBALLAGE-PACKAGING

Les emballages des différents colis qui composent le produit final ont été conçus pour garantir la protection des composants et optimiser au maximum le volume total à transporter. Toujours dans le but d'obtenir des emballages plats et empilables. L'emballage des plateaux est standard.

## DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

### ÉCRANS

**MÉLAMINE:** Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 2 mm autour du périmètre fixé à la structure avec de la visserie spécifiques.



**VERRE:** Verre laminé de 6 mm (3 + 3 mm) avec lamine intermédiaire de butyral avec des chants polis et coins arrondis fixés à la structure avec la visserie spécifique.

**TAPISSÉ:** Base de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur tapissée des deux faces, fixés à la structure avec la visserie spécifique. Couture dans les latéraux.



**ACOUSTIQUE TAPISSÉ:** Panneau de particules E16 mm recouvert d'une mousse E5mm et d'une densité de 30 kg/m<sup>3</sup>, l'ensemble étant postérieurement tapissé sur ses deux faces. Double couture périmétrale. Quincaillerie spécifique pour sa fixation à la structure du plan de travail.

### VOILES DE FONDS

**MÉLAMINE:** Panneau de particules E19 mm, chant périmétral E1,2 mm. Quincaillerie spécifique pour sa fixation sous le plan de travail.



**MÉTALLIQUES:** Tôle d'acier E1,5 mm perforée recouverte d'une peinture époxy en poudre polymérisée à 200° C et gaufrée. Fixé à la 1ère poutre côté visiteur.

# DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

## ÉLECTRIFICATION

### COMPLÉMENTS DE SURFACE



#### SORTIE CÂBLES CARRÉE

Enjoliveur en ABS de 94x94 mm à la finition lisse. Trou passe câbles de diamètre 80 mm. Hauteur totale 25 mm (débord 2 mm sur le plateau).



#### TOP ACCESS EN ALUMINIUM

Dimensions hors tout L367x127xH33 mm. Réalisé en 2 pièces : clapet en aluminium extrudé L348x89xE4 mm approx. Structure en aluminium injecté E2,5 mm approx.



#### BOÎTIER À 3 PRISES AVEC CLAPET

Boîtier prise encastrable en aluminium anodisé ou aluminium peint noir. Profondeur de pose 45 mm. Muni d'un clapet pour la protection des équipements en position fermée. Equipé de 3 prises de courant et



#### TOP ACCESS EN POLYAMIDE

Dimensions hors tout L245x125xH25 mm, intérieures L225x90 mm. Réalisé en 2 pièces. Composition 10% fibre de verre, 20% micro sphères.

disponible dans les systèmes international et UK. Livré avec un câble d'alimentation de 0,2 m et une prise wieland mâle GST18i3. Dimensions 351x180 mm, H45 mm.

### GOULOTTES HORIZONTALES



#### GOULOTTE EXTENSIBLE

Goulotte extensible en tôle d'acier pliée perforée E1 mm, L350 mm. Préparée pour y fixer des nourrices. La goulotte reste suspendue aux colonnes des piétements.



#### GOULOTTE EN POLYPROPYLÈNE

Dimensions hors tout : L365x165xH150 mm. Epaisseur variable. Fixation sous plateau par vis à bois.



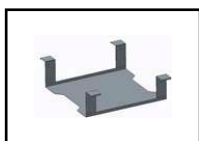
#### GOULOTTE GRILLE EN POLYPROPYLÈNE

Polypropylène à épaisseurs variables. Dimensions hors tout L472x360x1145 mm. Fixée sous le plateau par vis à bois, ou posée sur les poutres selon produit et composition.



#### GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE

Goulotte individuelle en tôle d'acier E1,2 mm, L30 cm. Possibilité d'y fixer une nourrice. Montage sous plateau par vis à bois.



#### PLATEAUX ILOT 3 POSTES HEXA

Plateaux individuels en tôle d'acier de 1,2 mm d'épaisseur. Possibilité de fixer une nourrice. Ils sont suspendus aux poutres.

### REMONTÉES DE CÂBLES



#### REMONTÉES DE CÂBLES TEXTILE

Chaussette en résille Web de diamètre 80 mm uniquement compatible avec une goulotte extensible et fixée à cette dernière par un bracelet élastique. Y-compris velcro longitudinal pour faciliter l'introduction des câbles après son installation



#### REMONTÉES DE CÂBLES MÉTALLIQUE

En tôle E1,5 mm pliée, constituée d'une base carrée de 160x160 mm et d'un fût ouvrable de 71x70 mm. Hauteur 572,5 mm.



#### KIT DE VERTÈBRES POUR L'ÉLECTRIFICATION

Gris argent, constituée de plusieurs vertèbres thermoplastiques et d'une base servant de contre-poids. Fixée sous plateau par vis à bois.

## ÉLECTRIFICATION

### PLUS DE COMPLÉMENTS



#### **PORTA CPU RÉGLABLE EN HAUTEUR ET LARGEUR**

Métallique en tôle pliée E2 mm. Réglable en hauteur et en largeur, équipé de butées en polyuréthane pour éviter mouvements et vibrations de l'UC. Fixé sous plateau par vis à bois.



#### **NOURRICE 4 PRISES**

Prises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3x1,5 mm<sup>2</sup>.



#### **NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES**

Prises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3x1,5 mm<sup>2</sup>.



#### **CÂBLES D'ALIMENTATION ET RALLONGE**

Câble de 3x1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.



#### **NOURRICE FIXÉE AVEC UNE PINCE AU PLATEAU**

Module blanc avec 2 prises de courant (Schuko ou UK) et 2 USB, un USB de type A et l'autre de type C. Il est fixé au couvercle au moyen d'une pince réglable pour des épaisseurs comprises entre 11 et 30 mm inclus. Comprend un câble de 1,5 mètre et une connexion par fiche.

# CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

## BUREAU ET RETOURS

	BUREAU RECTANGULAIRE AUX ANGLES DROITS	$A \times B$	200 x 90 180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
	RETOUR AUX ANGLES DROITS	$A \times B$	100 x 56

h: 74 cm

## BENCHS

	BENCH AUX ANGLES DROITS	$A \times B/b1$	180 x 160/78 160 x 160/78 140 x 160/78 120 x 160/78
	BENCH DE CROISSANCE AUX ANGLES DROITS	$A \times B/b1$	180 x 160/78 160 x 160/78 140 x 160/78 120 x 160/78

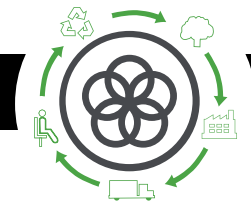
h: 74 cm

## ILOT 3 PLACES SANS VIDE AU CENTRE

	ILOT 3 PLACES SANS VIDE AU CENTRE	$A/a1 \times b1/b2$	170/86,6 x 103,5/92,9
	ILOT 3 PLACES AVEC VIDE AU CENTRE	$A/a1 \times b1/b2$	170/80,6 x 103,5/92,9

h: 74 cm





Analyse du cycle de vie  
**Programme Hexa**



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières Premières	Kg	%
Acier	7,096 Kg	16,03%
Aluminium	11,27 Kg	25,9%
Plastique	0,794 Kg	1,8%
Bois (hêtre massif)	24,430 Kg	56%

% Mat. recyclés= 67%

% Mat. recyclables= 73,9%

## Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



### MATÉRIAUX

**Bois**

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.

**Acier**

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

**Tissus**

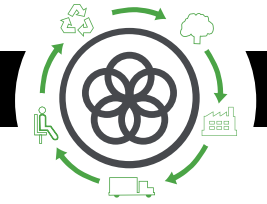
Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

**Plastiques**

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

**Emballages**

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



## PRODUCTION

### Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

### Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

### Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

### Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

### Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

### Eliminations des colles dans les tapisseries

#### L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

### Création de points propres

de l'usine.

### Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



## TRANSPORT

### Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

### Réduction du carton et des autres emballages

### Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

### Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

### Volumes et poids légers

### Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

### Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



## UTILISATION

### Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

### Garantie Forma 5

### Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

### Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

### Panneaux

sans émissions de particules E1.



## FIN DE VIE

### Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

### Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

### Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.  
L'acier est 100 % recyclable

### Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

### L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

### Recyclabilité du produit: 99%

# MAINTENANCE ET NETTOYAGE

---

## PIÈCES EN MÉLAMINE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES EN PLASTIQUE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

## PIÈCES MÉTALLIQUES

---

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

---

## ÉLEMENTS EN VERRE

---

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

---

Design par RAMOS & BASSOLS

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

Desk tops / Tapas de mesa / Plateaux de table

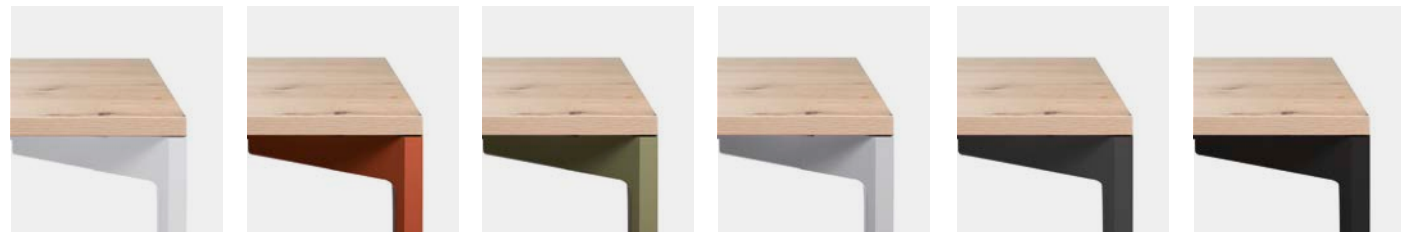


- Melamine top 30 mm
- Tapa bilaminada 30 mm
- Plateau en mélamine de 30 mm



- |                 |                  |                  |
|-----------------|------------------|------------------|
| 1. Polar white  | 1. Blanco polar  | 1. Blanc polaire |
| 2. Natural grey | 2. Natural grey  | 2. Natural grey  |
| 3. Maple        | 3. Arce          | 3. Érable        |
| 4. Beech        | 4. Haya          | 4. Hêtre         |
| 5. Oak          | 5. Roble         | 5. Chêne         |
| 6. Hera oak     | 6. Roble hera    | 6. Chêne hera    |
| 7. Amazon oak   | 7. Roble amazona | 7. Chêne amazone |
| 8. Walnut       | 8. Nogal         | 8. Noyer         |

Structure / Estructura / Structure



- |  |                                      |                              |  |  |                                      |
|--|--------------------------------------|------------------------------|--|--|--------------------------------------|
| Polar white<br>Blanco polar<br>Blanc polaire | Terracotta<br>Terracota<br>Terracota | Olive<br>Oliva<br>Vert olive | Silver grey<br>Gris plata<br>Gris argent | Dark grey<br>Gris oscuro<br>Gris foncé | Matt black<br>Negro mate<br>Noir mat |
|--|--------------------------------------|------------------------------|--|--|--------------------------------------|



- Levellers
- Niveladores
- Vérins de réglage



- Structure
- Estructura
- Structure

Desk accessories / Complementos de mesa / Compléments de bureau



- Melamine, glass, upholstered or upholstered acoustic screen
- Separador bilaminado, de vidrio, tapizado o acústico tapizado
- Écran mélaminé, en verre, tapissé ou acoustique tappissé



- Melamine or metal modesty panel
- Faldón bilaminado o metálico
- Voile de fond mélaminé ou métallique



- Aluminium top access
- Top access aluminio
- Top access en aluminium



- Polyamide top access
- Top access poliamida
- Top access en polyamide

Meeting table cable management / Electrificación de reunión / Électrification de réunion



- Integrated cable management with tap and 3 sockets. Tilting and interchangeable tap
- Electrificación empotrable con tapeta de 3 tomas. Cubierta, basculante e intercambiable
- Boîtier 3 prises encastrable avec clapet



- Integrated power module on the surface with 3 sockets
- Regleta de electrificación empotrable en superficie con 3 tomas de corriente
- Nourrice encastrable équipée de 3 prises de courant



- Cable management with double opening and 8 sockets. Same finish as table top. Foulding tap in both directions
- Electrificación de doble apertura con 8 tomas. Embellecedor con recorte del propio tablero. Cubierta abatible en ambos sentidos
- Top Access avec possibilité de 8 prises. Cache dans la même finition que le ou les dessus. Clapet ouvrable sur ses deux longueurs